

Для изготовления 1-го клеммного зажима понадобятся:

Материалы:

1. Шпилька оцинкованная М8 – 50 мм
2. Гайка оцинкованная М8 – 3 шт.
3. Гайка-барашек оцинкованная -1 шт.
4. Шайба М8 оцинкованная – 3 шт.
5. Шайба М8 увеличенная ф 25мм – 1 шт.
6. Кусочек стеклотекстолита толщ. 5 мм – см. чертежи деталей
7. Гвоздь ф 2 мм – 1 шт.
8. Клей секундный – 1 капля

Инструмент:

1. Ножовка по металлу
2. Сверло ф 8 мм
3. Сверло ф 12 мм
4. Сверлильный станок или дрель
5. Напильник квадратный
6. Напильник плоский
7. Молоток
8. Кусачки
9. Тиски
10. Надфиль круглый

Сначала изготавливаются детали из стеклотекстолита: выпиливаются, сверлятся, углы скругляются напильником, в текстолитовой шайбе сверлится отверстие ф 12 мм и растачивается с помощью квадратного напильника, во вставке с помощью ножовки делается пропил по диагонали, затем он растачивается надфилем до размеров, чтобы в эту канавку укладывался гвоздь.

От длинной покупной шпильки отпиливается кусок 50 мм, сверлится отверстие ф 2 мм, в отверстие вставляется гвоздь и слегка расплющивается с обеих сторон так, чтобы не вываливался из отверстия, концы гвоздя обкусываются до такой длины, чтобы после сборки не торчали.

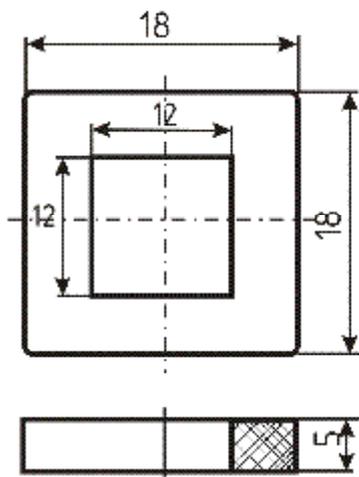
На шпильку одеваются с одной стороны текстолитовая вставка, с другой стороны текстолитовая втулка, гвоздь должен попасть в канавку, и не выступать из нее, между ними капаем супермоментный клей и стягиваем этот пакет двумя гайками.

После высыхания клея, гайки раскручиваем, стеклотекстолит красим маркером в черный цвет, накручиваем шайбы и гайки, клеммный зажим готов.

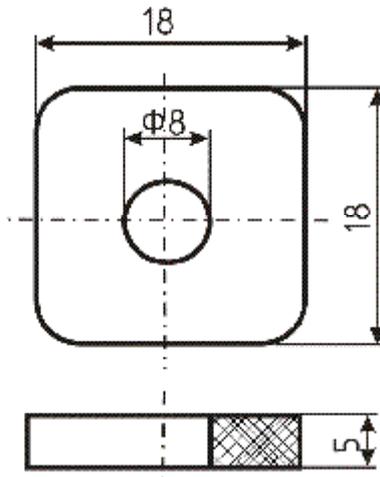
При наличии материалов, инструмента и навыков слесарного дела, пара зажимов изготавливается за 10-20 мин.

Для установки на сварочный аппарат, в панели делаются квадратные отверстия 12 x 12 мм.

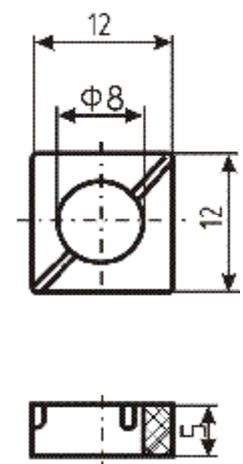
Шаўда



Втулка



Вставка



Шпилька

