



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СВАРКА МЕТАЛЛОВ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ 19521-74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СВАРКА МЕТАЛЛОВ

ГОСТ

Классификация

19521-74

Welding of metals Classification

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1974 г. № 445 срок действия установлен

с 01.01.1975 г.
до 01.01.1980 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает классификацию сварки металлов по основным физическим, техническим и технологическим признакам.
2. Основные признаки и ступени классификации приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Группа признаков | Наименование признаков | Наименование ступеней классификации |
|------------------|--|-------------------------------------|
| Физические | Форма энергии, используемой для образования сварного соединения | Класс |
| | Вид источника энергии, непосредственно используемого для образования сварного соединения | Вид |
| Технические | Способ защиты металла в зоне сварки | - |
| | Непрерывность сварки | - |
| | Степень механизации сварки | - |
| Технологические | Установлены для каждого вида сварки отдельно | - |

3 Классификация сварки по физическим признакам приведена в òààè. 2

Таблица 2

| Класс сварки | Вид сварки |
|--------------|--|
| Термический | Дуговая Электрошлаковая Электронно-лучевая |

| | |
|-------------------|--|
| | Плазменно-лучевая Ионно-лучевая Тлеющим разрядом Световая Индукционная Газовая Термитная Литейная |
| Термомеханический | Контактная Диффузионная Индукционнопрессовая Газопрессовая Термокомпрессионная Дугопрессовая Шлакопрессовая Термитнопрессовая Печная |
| Механический | Холодная Взрывом Ультразвуковая Трением Магнитоимпульсная |

Примечания:

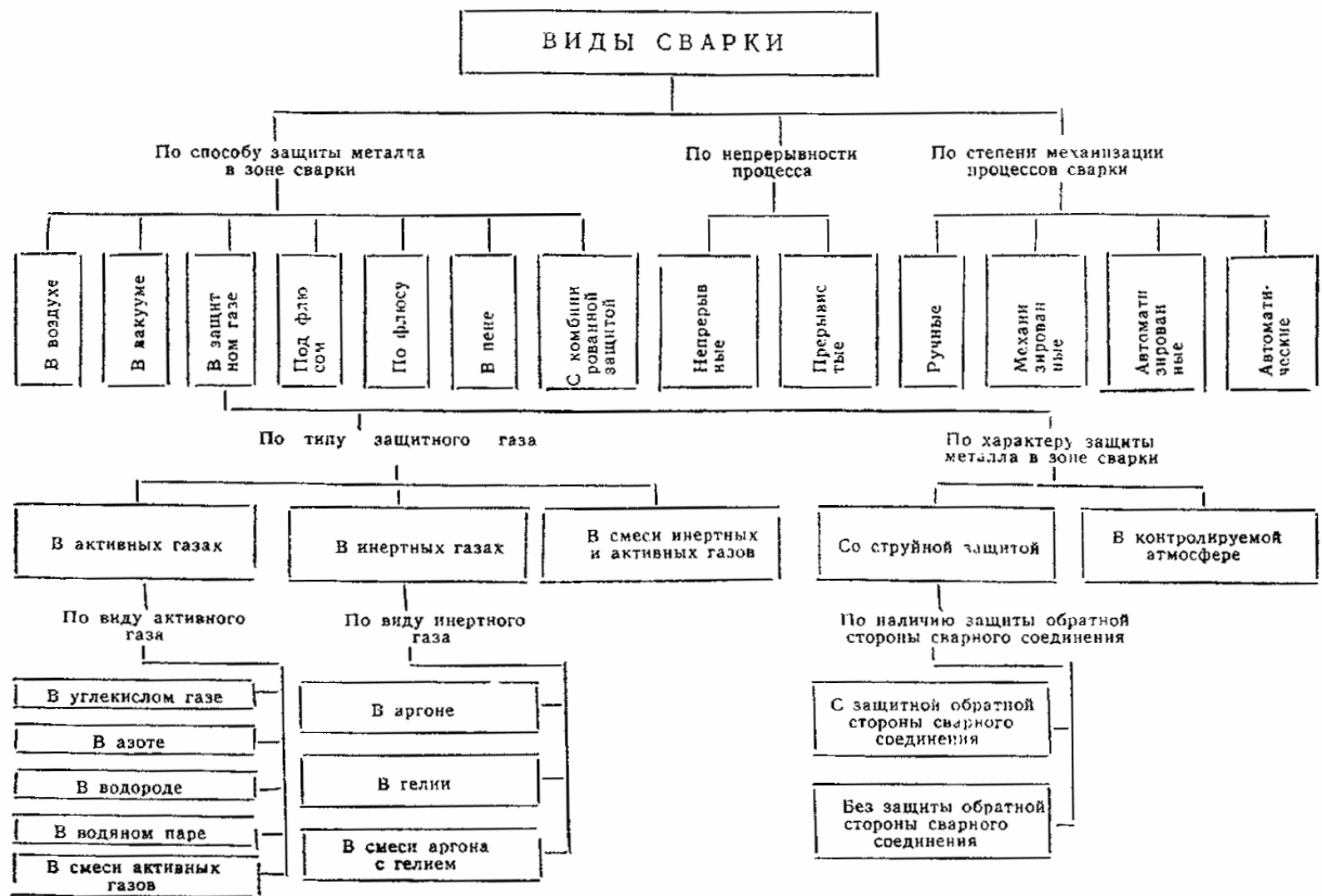
1 Диффузионная сварка может осуществляться с применением большинства источников энергии, используемых при сварке металлов, но выделяется как самостоятельный вид сварки по относительно длительному воздействию повышенной температуры и незначительной пластической деформации.

2 В комбинированных технологических процессах возможно одновременное использование разных видов сварки.

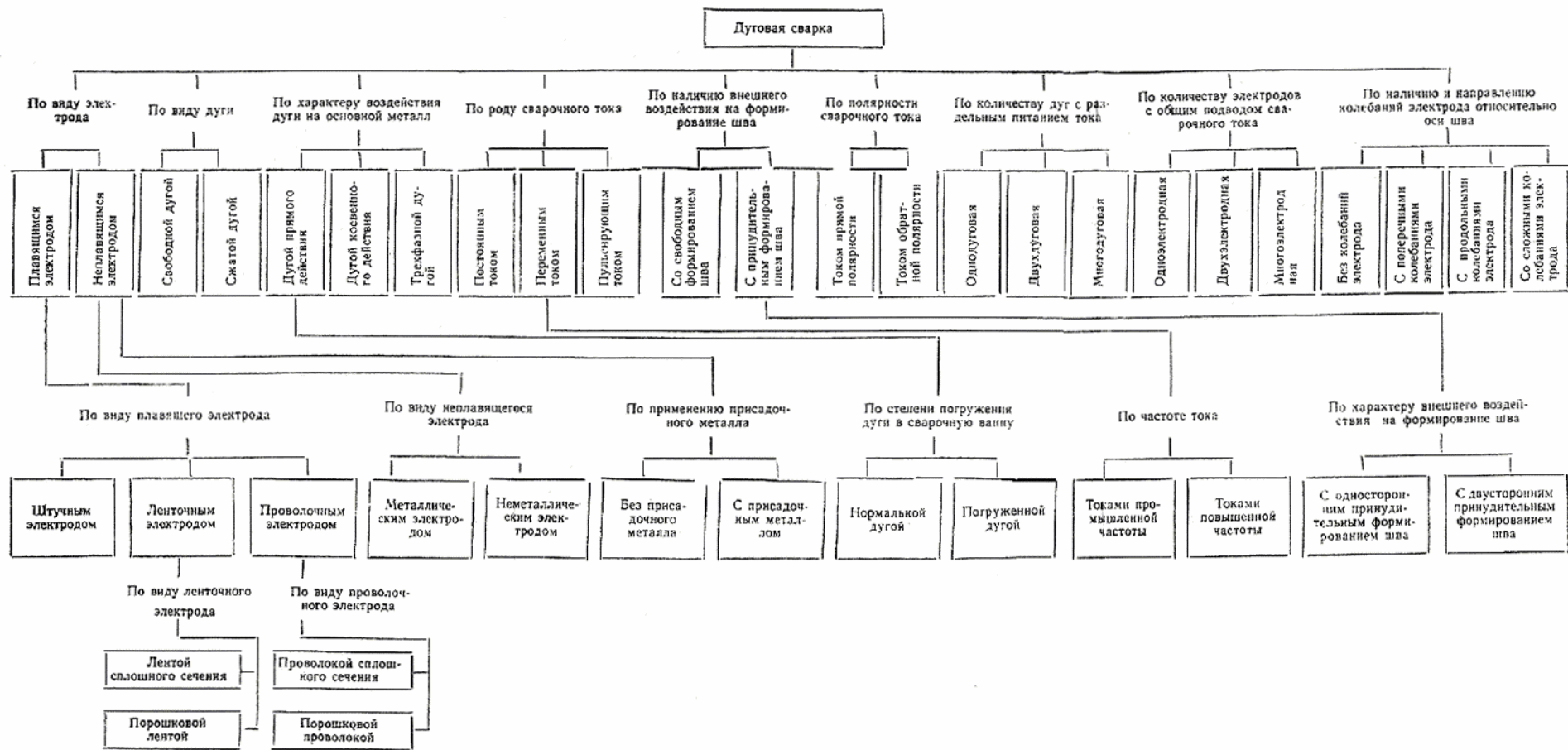
4. Классификация видов сварки по техническим признакам приведена на черт. 1.

5. Классификация видов сварки по технологическим признакам приведены на черт. 2-12.

6. Термины и определения даны в справочном приложении.



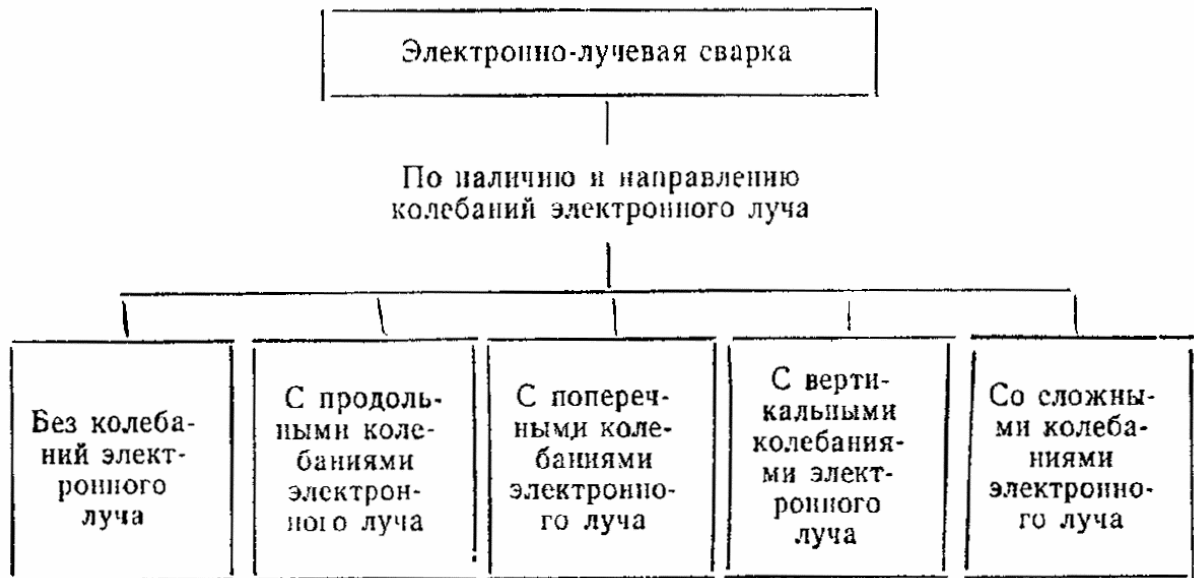
Черт. 1



Черт. 2



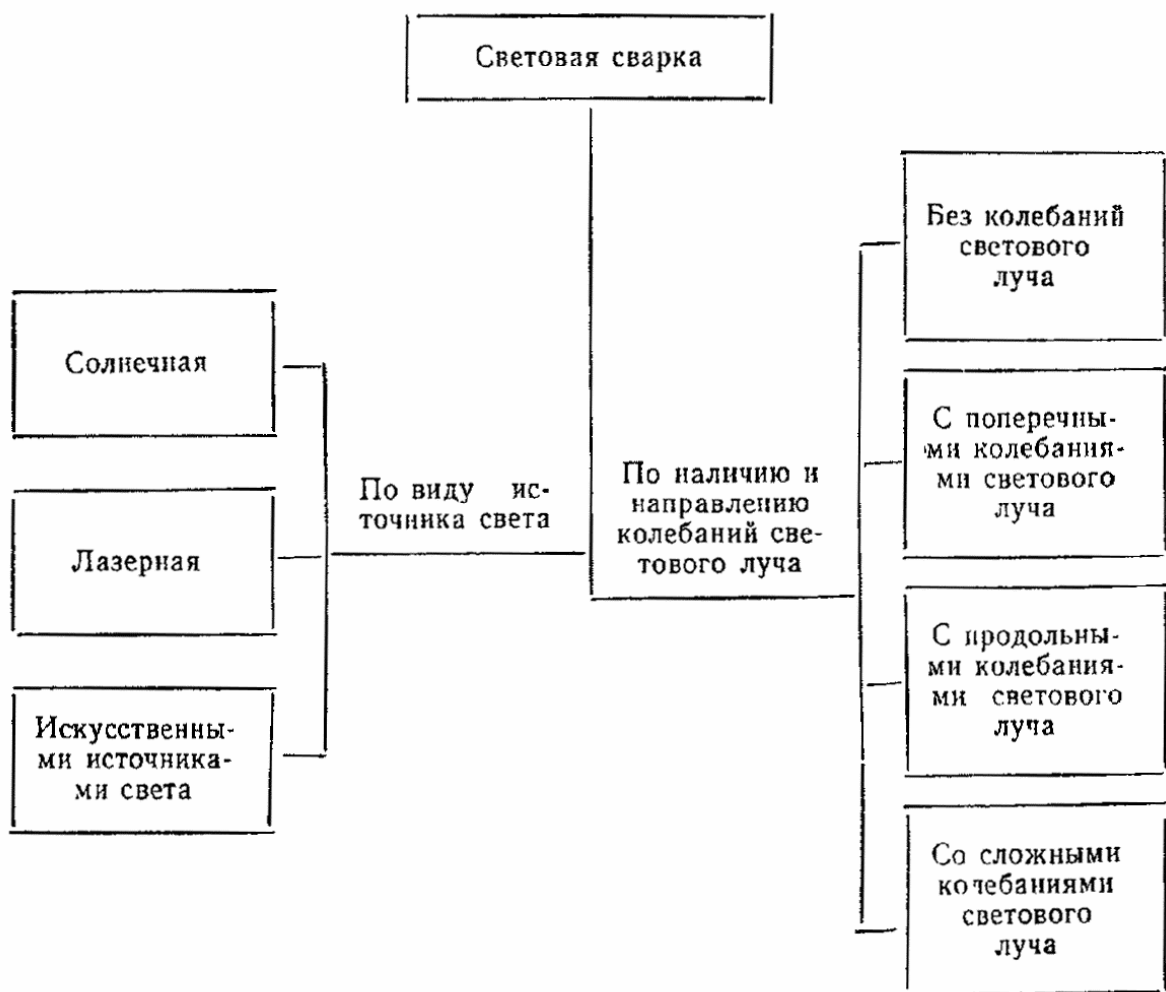
Черт. 3



Черт. 4



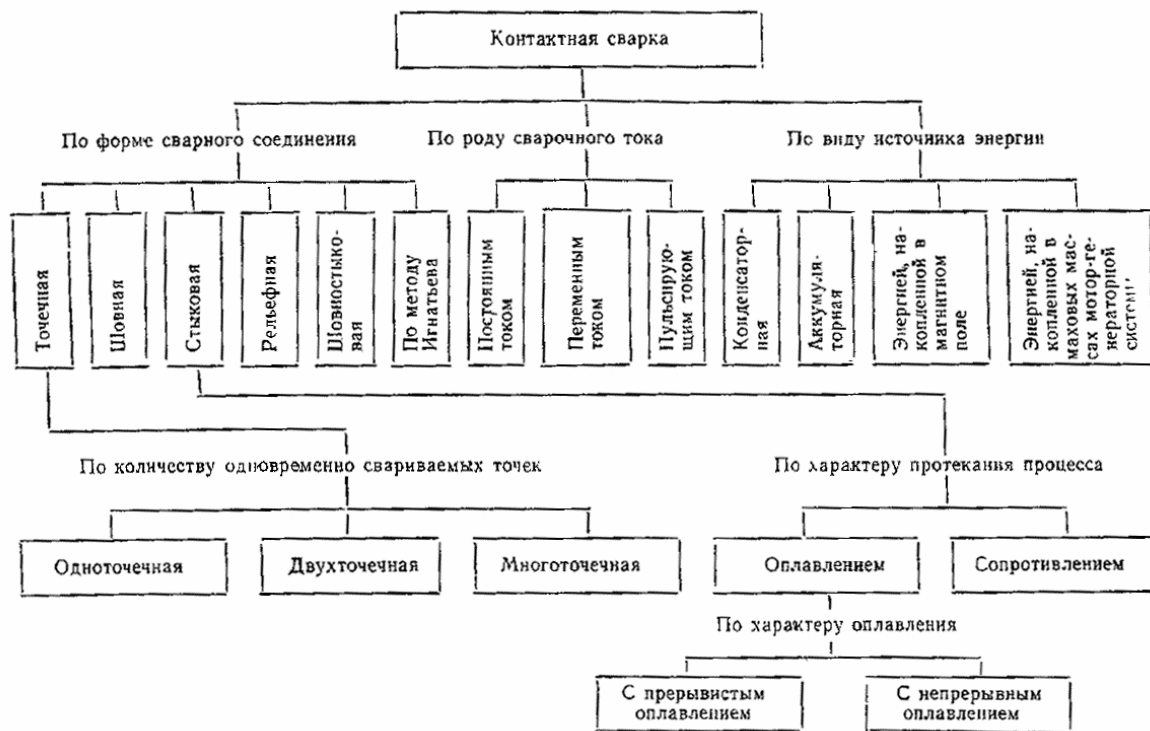
Черт. 5



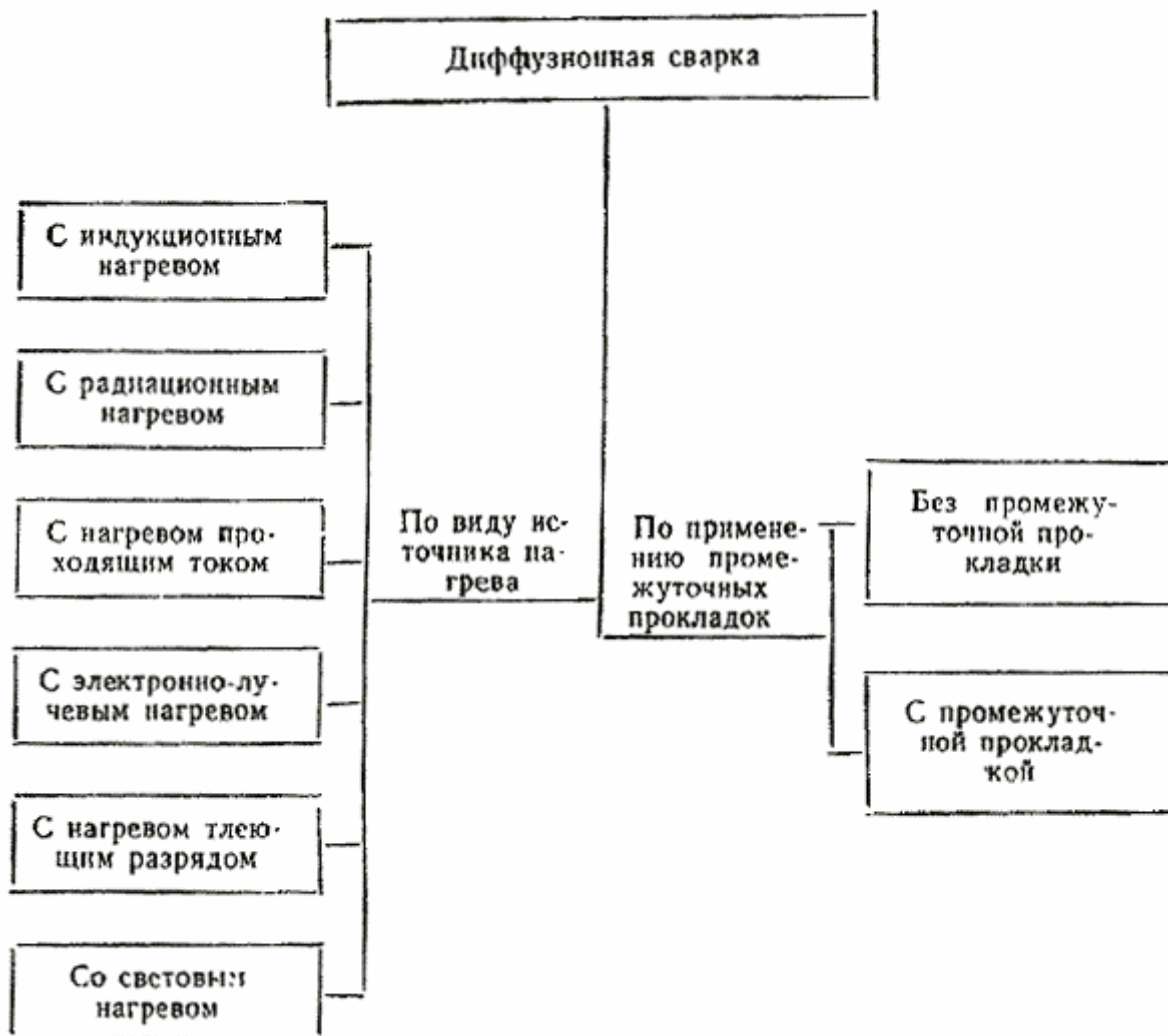
Черт. 6



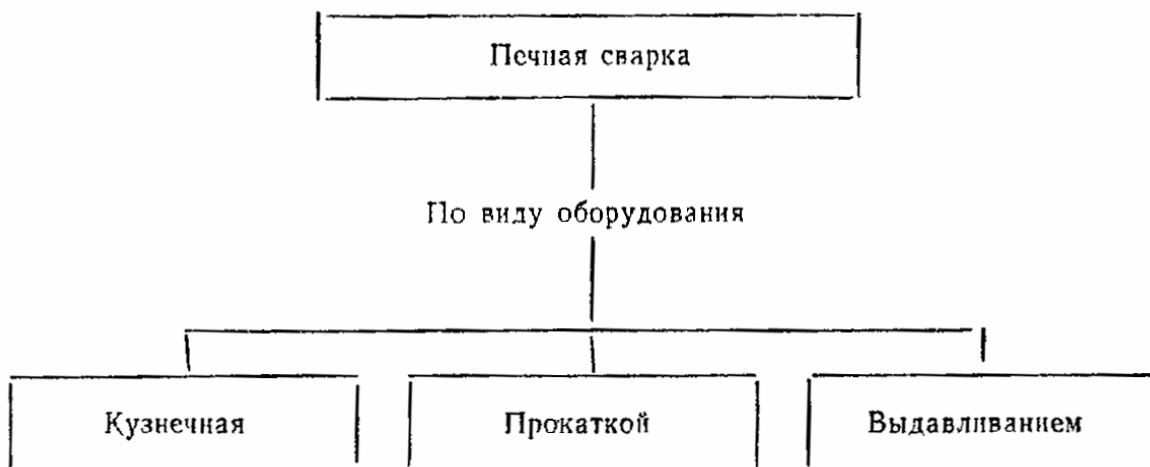
Черт. 7



Черт. 8



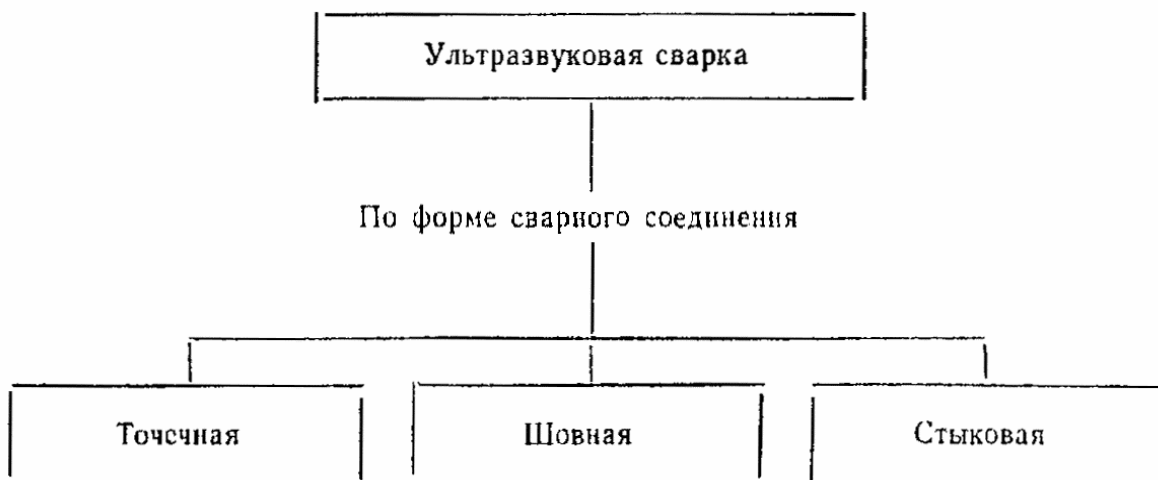
Черт. 9



Черт. 10



Черт. 11



Черт. 12

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19521-74

Справочное

| Термин | Определение |
|--------------------------------|--|
| Термический класс сварки | Виды сварки, осуществляемые плавлением с использованием тепловой энергии |
| Термомеханический класс сварки | Виды сварки, осуществляемые с использованием тепловой энергии и давления |
| Механический класс сварки | Виды сварки, осуществляемые с использованием механической энергии и давления |